



HAUPTSTRAßE 4
70563 STUTTGART

IEA GMBH & Co. KG
ELIGEHAUSEN - ASMUS

TEL.: 0711 - 677 19 08
FAX: 0711 - 677 19 27

(VOM DIBT ANERKANNTE PRÜFSTELLE FÜR DIE ÜBERPRÜFUNG DER EIGNUNG VON HERSTELLERN UND ANWENDERN ZUR HERSTELLUNG VON NACHTRÄGLICHEN BEWEHRUNGSANSCHLÜßEN)

Eignungsnachweis für nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse

Josef Bindrum & Sohn GmbH
Bauunternehmen
Am Stöckleinsbrunnen 2

D-97762 Hammelburg-Westheim

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den folgenden Hilti – Injektionsmörteln und dem unten aufgeführten Baustellenfachpersonal entsprechend den nachfolgenden Zulassungen des Deutschen Instituts für Bautechnik, Berlin herzustellen:

Injektionsmörtel	Eignungsnachweis nach Zulassungen	Bohrlocherstellung
HIT-CT 1	ETA-11/0390	Hohl-/Hammer-/Pressluftbohren
HIT-HY 170	ETA-15/0297	Hammer-/Pressluftbohren
HIT-HY 150 MAX	ETA-08/0202 u. Z-21.8-1882	Hammer-/Pressluftbohren
HIT-HY 200-A	ETA-11/0492	Hohl-/Hammer-/Pressluftbohren
HIT-HY 200-R V3	ETA-19/0600	Hohl-/Hammer-/Pressluftbohren
HIT HY 200-R	ETA-12/0083	Hohl-/Hammer-/Pressluftbohren
HIT-RE 500 V3	ETA-16/0142 (50 Jahre Nutzung)	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
HIT-RE 500 V3	ETA-20/0125 (100 Jahre Nutzung)	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren

Übersicht des Führungspersonals:

Führungspersonal	Name	Ausbildung
Qualifizierte Führungskraft	Klaus HAYER	Dipl.-Ing. (FH)
Bauleiter	Klaus-Jürgen FUß	Maurermeister

Übersicht des Baustellenfachpersonals sowie der zulässigen Bohrverfahren:

Baustellenfachpersonal	geschult am	Berechtigt für folgende Bohrverfahren
Ralf EBERT	15.04.2008, Darmstadt	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
Arnd HACK	16.01.2007, Darmstadt	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
Michael ZIER	08.02.2012; Schweinfurt	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
Ralf ZIMMERMANN	08.02.2012; Schweinfurt	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
Heiko HUPPMANN	15.04.2008, Darmstadt	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
Eric RITSCHMANN	08.02.2012; Darmstadt	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren

IEA GMBH & Co. KG
ELIGEHAUSEN - ASMUS

TEL.: 0711 - 677 19 08
FAX: 0711 - 677 19 27

(VOM DIBT ANERKANNTE PRÜFSTELLE FÜR DIE ÜBERPRÜFUNG DER EIGNUNG VON HERSTELLERN UND ANWENDERN ZUR HERSTELLUNG VON NACHTRÄGLICHEN BEWEHRUNGSANSCHLÜSSEN)

Hubert HACK	08.02.2012; Darmstadt	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
Stefan SOBE	26.01.2016; Schweinfurt	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
Ewald ROTH	26.01.2016; Schweinfurt	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren
Marcel CREFELD	08.03.212, Darmstadt	Hohl-/Hammer-/Pressluft-/ Diamantbohren

Die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse für die zugelassenen Durchmesser erforderliche Ausrüstung entsprechend der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen ist vorhanden.

Dieser Eignungsnachweis wird widerruflich für drei Jahre erteilt.

Stuttgart, 26.04.2021

IEA GMBH & Co. KG
HAUPTSTR. 4 70563 STUTTGART
TELEFON 0711 - 677 19 08
FAX 0711 - 677 19 27
Stempel / Unterschrift

Vom DIBt anerkannte Prüfstelle für die Überwachung der Eignung von Herstellern und Anwendern zur Herstellung von nachträglichen Bewehrungsanschlüssen

Bestätigung

der erfolgreichen Teilnahme an der Schulung zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit den unten genannten Würth-Injektionsmörteln für die Bohrverfahren

Hammerbohren, Pressluftbohren, Saugbohren, Diamantbohren

Hiermit wird bestätigt, dass


geboren am 27.05.1982

an der Schulung zur Herstellung nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschlüsse mit den nachfolgenden Injektionsmörteln der Fa. Adolf Würth GmbH & Co. KG und den Regelungen der Muster-Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen Ausgabe 2021/1 bzw. Europäischen Technischen Bewertungsdokumenten mit Erfolg teilgenommen und dabei die Eignung zum Herstellen der Bewehrungsanschlüsse nachgewiesen hat.

WIT-VM 250	ETA-12/0166
WIT-UH 300	ETA-17/0036
WIT-PE 1000	ETA-19/0543
WIT-PE 510	ETA-20/1037

Ort der Schulung: Hammelburg
Datum der Schulung: 17.10.2024

Stuttgart, 17.10.2024

FixING
Solutions GmbH
Schoellstr. 7, 70599 Stuttgart
www.FixING-Solutions.de


Stempel / Unterschrift

Vom DIBt anerkannte Prüfstelle für die Überwachung der Eignung von Herstellern und Anwendern zur Herstellung von nachträglichen Bewehrungsanschlüssen

Bestätigung

der erfolgreichen Teilnahme an der Schulung zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit den unten genannten Würth-Injektionsmörteln für die Bohrverfahren

Hammerbohren, Pressluftbohren, Saugbohren, Diamantbohren

Hiermit wird bestätigt, dass


geboren am 07.06.1976

an der Schulung zur Herstellung nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschlüsse mit den nachfolgenden Injektionsmörteln der Fa. Adolf Würth GmbH & Co. KG und den Regelungen der Muster-Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen Ausgabe 2021/1 bzw. Europäischen Technischen Bewertungsdokumenten mit Erfolg teilgenommen und dabei die Eignung zum Herstellen der Bewehrungsanschlüsse nachgewiesen hat.

WIT-VM 250	ETA-12/0166
WIT-UH 300	ETA-17/0036
WIT-PE 1000	ETA-19/0543
WIT-PE 510	ETA-20/1037

Ort der Schulung: Hammelburg
Datum der Schulung: 17.10.2024

Stuttgart, 17.10.2024



Stempel / Unterschrift

Vom DIBt anerkannte Prüfstelle für die Überwachung der Eignung von Herstellern und Anwendern zur Herstellung von nachträglichen Bewehrungsanschlüssen

Bestätigung

der erfolgreichen Teilnahme an der Schulung zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit den unten genannten Würth-Injektionsmörteln für die Bohrverfahren

Hammerbohren, Pressluftbohren, Saugbohren, Diamantbohren

Hiermit wird bestätigt, dass



geboren am 12.01.1981

an der Schulung zur Herstellung nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschlüsse mit den nachfolgenden Injektionsmörteln der Fa. Adolf Würth GmbH & Co. KG und den Regelungen der Muster-Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen Ausgabe 2021/1 bzw. Europäischen Technischen Bewertungsdokumenten mit Erfolg teilgenommen und dabei die Eignung zum Herstellen der Bewehrungsanschlüsse nachgewiesen hat.

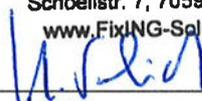
WIT-VM 250	ETA-12/0166
WIT-UH 300	ETA-17/0036
WIT-PE 1000	ETA-19/0543
WIT-PE 510	ETA-20/1037

Ort der Schulung: Hammelburg
Datum der Schulung: 17.10.2024

Stuttgart, 17.10.2024



Schoellstr. 7, 70599 Stuttgart
www.FixING-Solutions.de


Stempel / Unterschrift

Vom DIBt anerkannte Prüfstelle für die Überwachung der Eignung von Herstellern und Anwendern zur Herstellung von nachträglichen Bewehrungsanschlüssen

Bestätigung

der erfolgreichen Teilnahme an der Schulung zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit den unten genannten Würth-Injektionsmörteln für die Bohrverfahren

Hammerbohren, Pressluftbohren, Saugbohren, Diamantbohren

Hiermit wird bestätigt, dass


geboren am 08.02.1975

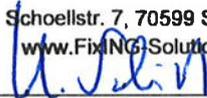
an der Schulung zur Herstellung nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschlüsse mit den nachfolgenden Injektionsmörteln der Fa. Adolf Würth GmbH & Co. KG und den Regelungen der Muster-Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen Ausgabe 2021/1 bzw. Europäischen Technischen Bewertungsdokumenten mit Erfolg teilgenommen und dabei die Eignung zum Herstellen der Bewehrungsanschlüsse nachgewiesen hat.

WIT-VM 250	ETA-12/0166
WIT-UH 300	ETA-17/0036
WIT-PE 1000	ETA-19/0543
WIT-PE 510	ETA-20/1037

Ort der Schulung: Hammelburg
Datum der Schulung: 17.10.2024

Stuttgart, 17.10.2024




Stempel / Unterschrift

Vom DIBt anerkannte Prüfstelle für die Überwachung der Eignung von Herstellern und Anwendern zur Herstellung von nachträglichen Bewehrungsanschlüssen

Bestätigung

der erfolgreichen Teilnahme an der Schulung zur Herstellung von Bewehrungsanschlüssen mit den unten genannten Würth-Injektionsmörteln für die Bohrverfahren

Hammerbohren, Pressluftbohren, Saugbohren, Diamantbohren

Hiermit wird bestätigt, dass


geboren am 05.01.1998

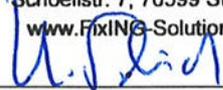
an der Schulung zur Herstellung nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschlüsse mit den nachfolgenden Injektionsmörteln der Fa. Adolf Würth GmbH & Co. KG und den Regelungen der Muster-Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen Ausgabe 2021/1 bzw. Europäisch Technischen Bewertungsdokumenten mit Erfolg teilgenommen und dabei die Eignung zum Herstellen der Bewehrungsanschlüsse nachgewiesen hat.

WIT-VM 250	ETA-12/0166
WIT-UH 300	ETA-17/0036
WIT-PE 1000	ETA-19/0543
WIT-PE 510	ETA-20/1037

Ort der Schulung: Hammelburg
Datum der Schulung: 17.10.2024

Stuttgart, 17.10.2024




Stempel / Unterschrift